



Depuis que je n'imprime que du PLA, je me demande comment ajuster mes paramètres pour l'ASA. Par exemple, pour une pièce de -0.10mm, je pense qu'il faut plutôt viser -0.30mm pour l'ASA, similaire à l'ABS ? J'hésite.



Et concernant le PETG ?

Peut-être -0.15mm ? C'est une piste, mais je n'ai pas encore testé. J'ai besoin de faire mes calculs, évidemment toujours selon mes réglages.